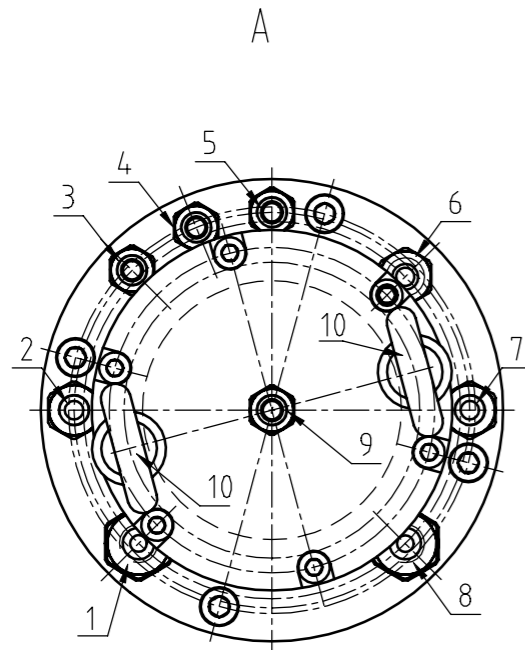


型号 GDL125-30-24Z/7.5-4  
 电压 380V  
 功率 7.5kw  
 电流 15.0A  
 频率 800Hz  
 转速 24000rpm  
 极数 4P  
 相数 3  
 旋向 从轴伸端看为逆时针旋转  
 刀柄 BT30 (推荐普慧)  
 拉钉 BT30-45° (推荐普慧)  
 重量 30KG



- 1. 电源线 三色线接U、V、W相/黄绿线接地
- 2. 温度控制线 110℃热敏电阻二相接温控保护器 (2与6端接8/6软管)
- 3. 冷却出水
- 3: 回气 0.4-0.7MPa (6/4软管)
- 4: 换刀除尘 0.3-0.4MPa (6/4软管)
- 5: 气封 0.1-0.2MPa (6/4软管)
- 6: 编码器 预留接口(此款无编码器)
- 7: 冷却进水 水泵扬程12m (不要接错!)
- 8: 接近开关数量 挂刀与卸刀两个PNP(常开)N.O.  
接近开关接法 棕线接+24VDC 蓝线接0VDC  
信号负载正极接黑线/负极接0VDC
- 9: 卸刀进气 0.4-0.7MPa (6/4软管)
- 10: 吊环提手 安装使用

| PTC三芯热敏电阻参数 |               |
|-------------|---------------|
| 直流电源        | 最大DC25V/100mA |
| -20~25℃     | ≤300Ω         |
| ≤90℃        | ≤750Ω         |
| 105℃        | ≤1650Ω        |
| 110℃        | 额定动作温度        |
| 115℃        | ≥3990Ω        |
| ≥125℃       | ≥12KΩ         |
| ≤160℃       | 最高存放温度        |

特别警示:

1. 电主轴安装必须在装夹位置, 否则易造成轴承损坏!
2. 主轴必须完全停止才能换刀, 手动换刀按钮在主轴旋转时必须不起作用, 否则易造成主轴卡死!
3. 气缸必须回气(活塞复位)后才能启动主轴, 否则易造成主轴卡死!
4. 换刀的同时必须确保除尘气路开启, 防止灰尘或异物进入主轴!
5. 气封必须保持常开!
6. 压缩空气必须是清洁干燥的, 过滤精度0.1微米! 气封常开。建议使用两级过滤, 过滤精度分别为0.5微米/0.1微米, 并且空气过滤器带自排泄装置。
7. 严格按电主轴频压曲线设置变频器。

|          |    |
|----------|----|
| 借(通)用件登记 |    |
| 旧底图总号    |    |
| 底图总号     |    |
| 签字       |    |
| 日期       |    |
| 档案员      | 日期 |

|    |    |    |       |    |       |                     |  |    |             |  |
|----|----|----|-------|----|-------|---------------------|--|----|-------------|--|
|    |    |    |       |    |       | 通用气缸款               |  |    | 常州市翰琪电机有限公司 |  |
|    |    |    |       |    |       |                     |  |    | 外形图         |  |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 | 阶段标记                |  | 重量 | 比例          |  |
| 设计 |    |    | 标准化   |    |       | A                   |  |    | 1:2         |  |
| 审核 |    |    |       |    |       |                     |  |    |             |  |
| 工艺 |    |    | 批准    |    |       | 共 1 张 第 1 张         |  |    |             |  |
|    |    |    |       |    |       | GDL125-30-24Z/7.5-4 |  |    |             |  |